

# RS ZAMAL

di ROCCAMATISI SALVATORE

**Finiture superficiali meccaniche  
SABBIATURE - VIBRATURE - SBAVATURE**



**Cert.nr° IT20-28207A**

# Presentazione



Da 50 anni ci occupiamo di finiture superficiali meccaniche legate al mondo della pressofusione di alluminio e leghe di zinco (Zama).

Nel tempo ci siamo distinti per l'efficienza, la qualità delle nostre lavorazioni, il rispetto dei tempi di consegna, l'economicità delle attività, la flessibilità e capacità di ascolto dei nostri clienti.

La nostra azienda si contraddistingue per l'abilità nel trovare soluzioni in grado di migliorare la qualità e le prestazioni dei componenti industriali in alluminio e lega di zinco, una capacità distintiva che in Zamal è quotidianamente posta in essere per raggiungere e superare gli standard di qualità e innovazione richiesti dai nostri clienti.

Mettiamo impegno e passione nelle singole lavorazioni e soprattutto condividiamo gli obiettivi di qualità e servizio con clienti importanti e strategici nel campo delle pressofusioni.

La ZAMAL si trova a Settimo Milanese, dispone di una struttura di 1000 mq, con circa 200 mq di cortile per carico e scarico merce, dotata di attrezzature specifiche e con un organico di 15 elementi altamente specializzati.

Le attività vengono interamente svolte da uno staff tecnico costantemente formato e coadiuvato oltre che dalla proprietà, anche da un tecnico specializzato che opera nel campo della pressofusione e delle finiture superficiali da oltre 25 anni, che monitora e segue costantemente l'andamento qualitativo, le performance e i servizi offerti.

L'azienda inoltre è abituata a interagire quotidianamente con specifiche tecniche e opportune schede di lavorazione che sintetizzano le peculiarità, caratteristiche dei prodotti e parametri di lavorazioni da eseguire.

Grazie alla professionalità acquisita e alla fiducia di una clientela consolidata, ci poniamo come riferimento per specifiche lavorazioni e servizi come di seguito indicato:

- Vibratura - Lavaggio - Asciugatura - Sabbiatura - Sbravatura Manuale - Smerigliatura / Nastratura / Spazzolatura - Tranciatura / Taglio - Selezioni / Controlli Finali / Imballaggi / Confezionamenti - Laboratorio Qualità - Trasporti / Consegna a Fornitori & Clienti



Zamal, in data 29 Gennaio 2021, c/o la società AXE REGISTER, ha conseguito la certificazione **ISO 9001:2015** per il seguente campo di applicazione:

**“Finiture superficiali meccaniche, legate al mondo della pressofusione di alluminio e leghe di zinco”.**



# VIBRATURA



La Vibratura è una lavorazione meccanica di finitura superficiale normalmente impiegata per il trattamento in massa di manufatti di varie dimensioni che necessitano di omogenizzare la superficie riducendone la rugosità e soprattutto rimuovendo bave o piccole imperfezioni riconducibili alle lavorazioni di pressofusione e/o meccaniche.

La lavorazione di vibratura in Zamal avviene attraverso l'ausilio di:

- 10 macchine vibranti circolari con capacità da 100 lt a 1900 lt gestite da personale specializzato, formato e sensibilizzato al rispetto delle corrette procedure di lavorazione e controllo previste a tutela della qualità di prodotto.
- 1 sistema di depurazione che consente l'impiego di acqua corrente sempre perfettamente pulita ed esente da residui inquinanti e quindi massimo contenimento di eventuali macchie/alonature superficiali.

Tutti i materiali da lavorare (soprattutto getti pressofusi di Zama e di Alluminio) vengono movimentati con la massima accuratezza in ogni passaggio sia durante il carico che lo scarico, affinché si possa prevenire/ridimensionare qualsiasi urto e/o danneggiamento superficiale.

Gli abrasivi impiegati sono forniti da aziende specializzate e permettono di ottenere finiture e uniformità superficiali ottimali, una riduzione della rugosità iniziale, e una eliminazione pressoché totale di residui di bave.

Il ventaglio della capacità delle macchine vibranti permette di lavorare pezzi di piccole, medie e grandi dimensioni.

La Zamal con il proprio parco macchine è in grado di offrire:

- Rapidità e quindi tempi di lavorazione molto brevi rispetto alle tradizionali tecnologie
- Flessibilità ossia la possibilità di lavorare sia piccole quantità che volumi elevati
- Riduzione dei costi grazie all'utilizzo di questi impianti che sostituiscono lavorazioni complesse e costose



# LAVAGGIO

Il lavaggio dei materiali è un processo composto da una o più operazioni atte a rimuovere ed eliminare dalla superficie di manufatti industriali, e con il grado di pulizia richiesto, le sostanze contaminanti di natura organica e/o inorganica generando un grado di sgrassaggio perfettamente compatibile con le successive fasi di lavoro siano esse galvaniche o di verniciatura.

Zamal dispone di una lavatrice in acciaio inox AISI 304 a vasca singola (per lavaggio e risciacquo a circuito chiuso) del Ø di ca. 100 cm in grado di raggiungere una temperatura di lavaggio di 90 - 100 ° e può essere impiegata per lo sgrassaggio e lavaggio di:

- Ferro (acciai a diverso tenore di carbonio)
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Alluminio e sue leghe
- Rame e sue leghe (ottone, bronzo, alpaca ecc)
- Zinco e sue leghe (Zama)



# ASCIUGATURA



Il processo di asciugatura consiste nell'eliminare progressivamente dal prodotto una certa parte di liquido inizialmente contenuta dallo stesso, per mezzo della somministrazione di calore.

Zamal dispone delle seguenti macchine di asciugatura:

- 3 tunnel di asciugatura ad aria calda orizzontali per pezzi di medie e grandi dimensioni
- 2 asciugatori circolari con capacità da 400 e 600 lt con riscaldamento dei cilindretti di mais
- 1 asciugatore a centrifuga ad aria calda per pezzi di piccole dimensioni

Il processo di asciugatura in Zamal è automatico e i forni impiegati sono dotati di inverter di velocità di trascinamento e di regolatore di temperatura digitale.



# SABBIATURA

La sabbiatura è un processo meccanico con il quale si rimuove la parte più superficiale di un manufatto tramite l'abrasione ottenuta con un getto combinato di sabbia e aria.

Con questa lavorazione si pulisce la superficie da eventuali contaminazioni e/o residui di lavorazioni precedenti, ossidi ecc. ma soprattutto viene impiegata per l'eliminazione di bave pendule specie su getti pressofusi in Zama e Alluminio.

Zamal dispone di:

- 1 sabbiatrice a tunnel (OMSG) con tappeto lungo 8 mt, 4 turbine (2 inferiori e 2 superiori), inverter di potenza e velocità di trascinamento della rete di lavoro e impiego di cilindretti di acciaio inox Ø 0,4 mm.
- 1 sabbiatrice a tappeto rotante (Carlo Banfi) con regolatore di pressione e cilindretti di acciaio inox Ø 0,4 mm.
- 1 sabbiatrice manuale (Sa.Mac) a corindone



# SBAVATURA MANUALE



La sbavatura manuale è un processo di rimozione e pulizia delle bave spesso presenti su getti pressofusi in lega di zinco (Zama) e Alluminio.

Con questa operazione si tende ad eliminare anche qualsiasi imperfezioni di stampaggio e costruzione dei materiali trattati (ottone, zama, alluminio, acciaio, ferro) senza alterare la forma originale.

La lavorazione viene eseguita manualmente con piccole molettine abrasive, ruotine di contatto lamellari e tele di diverse composizioni per preparare al meglio i pezzi ad eventuali ed ulteriori lavorazioni di finitura e/o trattamenti galvanici o verniciature.

Zamal dispone di:

- 4 postazioni costituite da banchi di lavoro e controllo qualità attrezzati con pistole ad aria dotati di apposite lime e manipolatori con tele abrasive
- Appositi supporti rotanti dotati di utensili sbavatori specie per la pulizia dei fori



# SMERIGLIATURA - NASTRATURA - SPAZZOLATURA

Le lavorazioni indicate sono operazioni di finitura svolte su manufatti pressofusi allo stato grezzo e normalmente vengono effettuate attraverso apposite macchine pulitrici allestite con nastri e/o ruote abrasive di varie grane e supporti al fine di raggiungere la levigatezza desiderata.

Trattasi di operazioni delicate del ciclo produttivo che vengono svolte con la massima accuratezza, scrupolosità e precisione. Ogni singolo manufatto viene scrupolosamente lavorato e controllato da personale specializzato che si accerta di eliminare le eventuali irregolarità, porosità o bave presenti.

Zamal dispone di:

- 1 spazzolatrice con ruota lamellare/abrasiva e nastro abrasivo
- 3 smerigliatrici nastro abrasivo braccio singolo
- 1 smerigliatrice nastro abrasivo flessibile
- 1 satinatrice con piano
- 1 smerigliatrice a sbalzo con 3 pulegge



# TRANCIATURA - TAGLIO



La tranciatura è una lavorazione che solitamente avviene su lamiera e su pressofusi di Zinco (Zama) e Alluminio. E' un processo di deformazione plastica dei metalli svolto a freddo e che non altera le caratteristiche molecolari del materiale tranciato.

L'operazione di tranciatura dei pressofusi in lega di Zinco (Zama) o Alluminio, viene effettuata dopo lo stampaggio e consiste nell'eliminazione dei rami di colata e degli scarichi (fagioli) dai getti. Può essere effettuata automaticamente o manualmente.

In Zamal la lavorazione di tranciatura e taglio avviene attraverso l'impiego di:

- 1 trancia semiautomatica da 30 t (Esse 2 oleodinamica)
- 1 seghetto automatico mod. ACM STAR 60

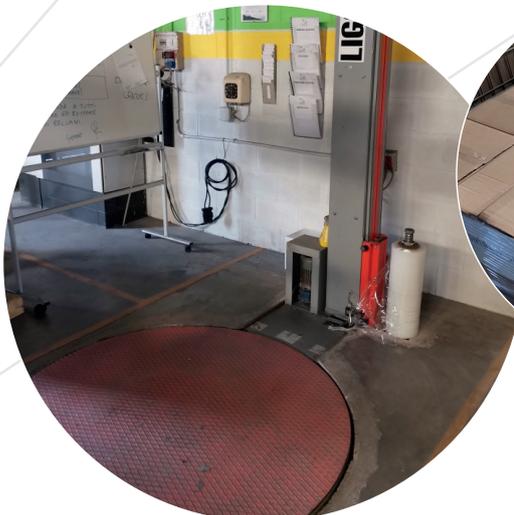


# SELEZIONI - CONTROLLI FINALI IMBALLAGGI - CONFEZIONAMENTI

Il controllo della qualità del prodotto è un fattore di competitività fondamentale della Zamal.

Per questo motivo gli addetti possono operare con la più assoluta tranquillità avvalendosi dell'utilizzo di diversi strumenti che vanno dalle lampade con lente d'ingrandimento integrata fino all'impiego di dime di controllo e/o apposite maschere/tamponi dati dai clienti.

Su richiesta si effettuano selezioni al 100%, imballi personalizzati e dedicati.



Zamal dispone della strumentazione seguente per effettuare semplici controlli dimensionali e di rugosità superficiale

- Micrometro digitale millesimale per esterni 0 - 25
- Comparatore (0 - 25.4 mm) centesimale digitale
- Blocchetti Pianparalleli in acciaio
- Calibro ventesimale digitale 0 - 25
- Rugosimetro per Ra - Rz - Rc



## TRASPORTI - CONSEGNE

La Zamal è in grado di gestire qualsiasi trasporto sul territorio nazionale attraverso la collaborazione con autotrasportatori specializzati che si occupano di trasporto merci conto terzi su strada, offrendo soluzioni flessibili e personalizzate per trasporti dedicati e soddisfacendo ogni esigenza del cliente.

Le consegne sono effettuate in tutto il nord Italia e in modo particolare verso Milano, Torino, Bologna, Vicenza, Genova. Il tutto viene svolto con la massima precisione e puntualità, rispettando gli orari e accordi presi con il cliente e soprattutto trasportando il carico con cura grazie al personale qualificato, fidato e con il quale collaboriamo ormai da diversi anni e con reciproca soddisfazione.

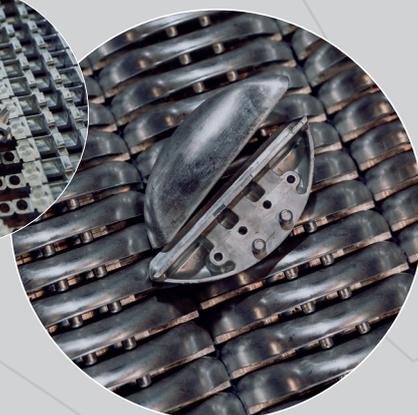
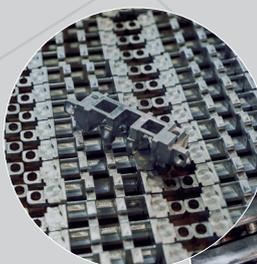
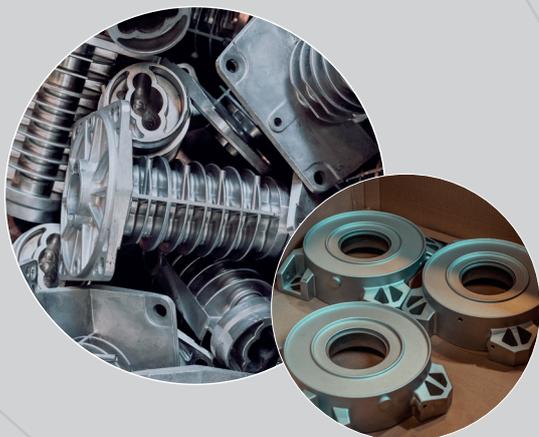
I nostri autotrasportatori dispongono di una flotta composta da:

- Furgoni telonati per carichi/scarichi laterali e copri-scopri per carichi dall'alto con carroponete con portate da 12 a 14 q.li e capacità di carico fino a 8 pallets 80x120
- Motrici telonate per carichi/scarichi laterali e copri-scopri per carichi dall'alto con carroponete con portate da 100 a 150 q.li e capacità di carico fino a 23 pallets 80x120



La nostra versatilità ci ha permesso di gestire e lavorare con successo prodotti provenienti da fonderie specializzate di leghe di Zinco (Zama) e Alluminio ed appartenenti ai settori più svariati tra i quali **Automotive, Elettronica, Industria tessile, Illuminazione, Complementi di porte e finestre, Elettromeccanica, piccoli e grandi elettrodomestici, componenti macchine caffè.**

## GALLERIA



**RS ZAMAL**  
di ROCCAMATISI SALVATORE



Zamal di Roccamatìsì Salvatore  
Via E. Torricelli, 15 - Settimo Milanese 20019 (MI)  
Tel.: 02/83542560 - 02/83542556 | Cell.: 3294607749 | E-mail: info@zamal.it | Sito: www.zamal.it